



Industrie Service

Notifizierte Stelle Nr. -0036-  
TUV SUD Industrie Service GmbH  
Westendstr. 199, D – 80686 München

### Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0036 - CPR - M- 058 - 2013**

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

**Aluminium und Aluminiumlegierungen -  
Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen**

hergestellt durch oder für

**ARCONIC KÖFÉM KFT.  
VERSECI U. 1-15.  
H-8000 Székesfehérvár**

und hergestellt in: Verseci U. 1 -15, H-8000 Székesfehérvár

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 15088:2005**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.**

Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis November 2019.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und– beschreibungen sind im Geltungsreich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Erstausgabe: 05.02.2013  
Laufende Ausgabe: 24.01.2017  
Gültig bis: 30.11.2019

München, 24. Januar 2017

Notified Body, Nr. 0036



*M. Müller*

(H. Müller)  
(Leiter der Zertifizierungsstelle)



EQ2730221

TUV SUD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland TUV®

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CEPTNΦNKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

Notified Body no. -0036-  
TUV SUD Industrie Service GmbH  
Westendstr. 199; D – 80686 Munich

### Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M - 058 - 2013

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09<sup>th</sup>, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

### ALUMINIUM AND ALUMINIUM ALLOYS – STRUCTURAL PRODUCTS FOR CONSTRUCTION WORKS

produced by

ARCONIC KÖFÉM KFT.  
VERSECI U. 1-15.  
H-8000 SZÉKESFEHÉRVÁR

and produced in the manufacturing plant

VERSECI U. 1-15.  
H-8000 SZÉKESFEHÉRVÁR

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 15088:2006

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on November, 2019. Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

First issue: 05/02/2013  
Current issue: 24/01/2017  
Valid until: 30/11/2019

Munich, January 24<sup>th</sup>, 2017

Notified Body, No. 0036



*M. Müller*  
(H. Müller)  
(Head of the Certification Body)



EQ2730221

TUV SUD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

TUV®









Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No. 0036-CPR - M - 058 - 2013 von/dated 2017-01-24

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BRV 305/11

scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the regulation 305/2011

Hersteller / Name: Arconic Kofem Kft. Versect út 1-15	Hersteller -Nr.: Manuf.-No.:	Nationalität/ Country: H	Datum: 2017-01-24	Blatt-Nr. Page No. 2 v/of 3	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagen sicherheit
---	------------------------------	--------------------------	-------------------	-----------------------------	--

Id. Nr./ Werkstoff-Bezeichnung / Material Designation / Werkstoff-Nr. / Material	Art. No. / Spec. No.	Werkstoff / Material	Kurz- zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff	Description Product Technology	Abmessungen		Dicke/Thickness von to	Abmessungen von to	7a von to	7b bis	Gewicht max. ↑ value	Bemerkungen Remarks	
						6a	6b							7a
EN AW 5005	2	EN	485	0/H11, Band / strip, Blech aus Band / plate from	4	5	6a	6b	6a	6b	7a	7b	8a	8b
EN AW 5049	09	EN	485	H22 strip Blech aus Band / plate from	4	5	6a	6b	6a	6b	7a	7b	8a	8b
EN AW 5251	10	EN	485	0/H11, Band / strip, Blech aus Band / plate	4	5	6a	6b	6a	6b	7a	7b	8a	8b
EN AW 5052	11	EN	485	0/H11, Band / strip, Blech aus Band / plate	4	5	6a	6b	6a	6b	7a	7b	8a	8b
EN AW 5754	12	EN	485	0/H11, Band / strip, Blech aus Band / plate	4	5	6a	6b	6a	6b	7a	7b	8a	8b
EN AW 5083	13	EN	485	0/H11, Band / strip, Blech aus Band / plate	4	5	6a	6b	6a	6b	7a	7b	8a	8b
EN AW 5086	14	EN	485	0/H11, Band / strip, Blech aus Band / plate	4	5	6a	6b	6a	6b	7a	7b	8a	8b

Explanation: A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht/normally annealed S = Spannungsarmgelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturergelüht warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgelüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 1/material designation in column 1 b = Lieferzustand in Spalte 1/delivery condition in column 1 c = Prüfgegenstand in Spalte 1/object in column 1 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 1/technical rules reference column 1 N = normalisiertes Walzen/normally rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No. 0036- CPR - M - 058 - 2013 von/dated 2017-01-24

Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte  
 Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036  
 Blatt-Nr. Page No. 3 v/of 3

Datum: 2017-01-24

Nationalität/ Country H

Herst.-Nr.:  
 Manuf.-No.:

Hersteller / Name: Arconic Köln Kft.  
 Manufacturer: Str./Street: Versel út 1-15  
 Ort/City:

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BRV 305/11  
 scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the regulation 305/2011

Id. Nr. / Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Art. No. / Spec. No.	Werkstoff / Material	Kurz- zeichen/ Code	Erzeugnisform/Begriff Description Product Technology	Abmessungen Dimensions			Gewicht Weight	Bemerkungen Remarks		
				von to	bis to	Dicke/Thickness Durchmesser/diameter				
1	2	3a	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b
15	EN AW 5182	EN	485	0/H111 Blech aus Band / plate from strip	0,5	3,0	6,0			
16	EN AW 1050A	EN	1386	F, H244 Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0	6,0			
17	EN AW 3003	EN	1386	H224 Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0	6,0			
18	EN AW 5052	EN	1386	H114, H224 Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0	6,0			
19	EN AW 5083	EN	1386	H114, H224 Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0	6,0			
20	EN AW 5086	EN	1386	H114, H224, H244 Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0	6,0			
21	EN AW 5754	EN	1386	H114, H224 Blech aus Band / plate from strip	1,5	6,0	6,0			

Explanation: A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht/normalized S = Spannungsamgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturergewelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgelüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisiertes Walzen/normalized rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = themomechanisches Walzen/thermomechanical rolling