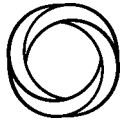


outokumpu



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RECEPTION

nach / according to / suivant
EN 10204-3.1

1000631834 /

Seite / Page / Page:

1 / 1

35667 Dillenburg PF 1751

MCB NEDERLAND B.V.
J. F. KENNEDYLAAN 59
5555 XC VALKENSWAARD
NIEDERLANDE

Besteller/Empfänger / Customer/Consignee / Acheteur/Destinataire
MCB NEDERLAND B.V., VALKENSWAARD

Kundenbestellnr. / Customer's order number / Numéro de la commande du client
4500300861

Werksauftragsnr./ Manufacturer's works order no/ N° de la commande de l'usine productrice
900493848 / 001

Lieferanzeige Nr. / Delivery Note No. / Avis d'expédition N°.
87850141 / 010

Erzeugnis / Product / Produit
BAND/COIL/ROULEAU

Lieferbedingungen / Terms of delivery / Conditions de livraison

EN 10088-2
EN 10088-4
ASTM A 240/A 240M
ASME SA 240/SA 240M Sec.II Part A Ed.2015
ASTM A 480/A 480M
ASME SA 480/SA 480M Sec.II Part A Ed.2015
EN 10028-7 AD 2000 W2
Richtlinie 2014/68/EU
AD 2000 W10
NACE STANDARD MR0103
NACE STANDARD MR0175

Stahlsorte und Gütegruppe / Steel grade and quality / Nuance de l'acier

NIROSTA 4404 / 1.4404
TYPE 316 L

Kundenmaterial-Nr.
Customer's material number
N° de matière du client

Maße des Erzeugnisses (Dicke / Breite / Länge)
Product dimensions (Thickness / Width / Length)
Dimensions du produit (Epaisseur / Largeur / longueur)

Herstellart
Steelmaking proc.
Mode d'elabor.

Ausführung
Finish
Finis

1,0 mm x 1000,0 mm

AOD

IIIc /2B

Paket-Nr.
Packing-No.
N° Palette

Stückzahl
No of pieces
N° de pièces

Ist-Gewicht
Actual weight
Masse effective

Ident.-Nr. Erzeugnis
Ident.-No of product
Ident.-N° du produit

Schmelzennr.
Cast number
Id. de la coulée

Proben-Id.
Sample Id.
Empl.du prélèvement

Proben-Id.
Sample Id.
Empl.du prélèvement

5645073

1

13455 KG

465149

316712

1003283440

1003283441

1

13455 KG

Schmelze /
Cast-No./
Coulée N°

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition/ Composition chimique

% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Cr	% Mo	% Ni	% N
0,020	0,48	1,37	0,025	0,0010	16,96	2,05	10,05	0,042

Prüflos/Inspection lot
Lot de contrôle
Proben-Id./-Lage
Sample Id./-Position
Ident./empl.du
prélèvement

QUER

Rp0,2%	Rp1 %	Rm	A80	A2"	HV	HRB	
MPa	MPa	MPa	%	%	HV	HRB	
1003283440	314	346	612	56,1	56,1	160	80,0
1003283441	301	333	613	55,8	55,8	160	80,0

ASTM A 262 PRACTICE E I.O.

Beständig gegen interkrist. Korros./Resistant to intercryst. corros./Resistant à la corros. Inter crist.:

EN ISO 3651-2 I.O.

Maße-Oberfläche/Dimensions-Surface/Dimensions-Surface:

I.O.

Verwechslungsprüfung (Spektralanalyse)/Test of identity(spectrum analysis)/Contrôle d'identification (analyse spectrale):

I.O.

WAERMEBEHANDLUNG : 1050 GRAD C / LUFT

TRAITEMENT THERMIQUE : 1050 GRADE C / AIR

HEAT - TREATMENT : 1050 DEGREE C / AIR

HRC< 21

Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document / Auteur du document

Outokumpu Nirosta GmbH
Dieses Zeugnis wurde
maschinell erstellt
Werk Dillenburg

Jens Lewandowski
Abnahmebeauftragter/ Inspector/ Expert
Jens Lewandowski
Tel.: + 49 (2771) 390-315
Certificates.Nirosta@outokumpu.com

Stempel des (der) Abnahmebeauftragten
Receiving agent's stamp
Poinçon de l'agent réceptionnaire



Datum der Ausstellung und Bestätigung
Date of issue and validation
date d'emission et validation

03.01.2017

Die Lieferung entspricht der Bestellung
The delivery meets the order agreement
La livraison correspond à la commande



0432-CPR-00052-1

LEISTUNGSERKLÄRUNG / DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP)
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 / according to EU Regulation 305/2011, Annex III

für das Produkt / for the product

"Flacherzeugnis aus korrosionsbeständigem Stahl in der Erzeugnisform Kaltband" /
"Semi-finished flat product of corrosion resisting steel in the form of cold-rolled strip"

No. 1000631834

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: / Unique identification code of the product type:

RSH-Flacherzeugnis Kaltband der Legierung 1.4404/TYPE 316 L /
Stainless, acid and heat-resistant cold-rolled flat product of the alloy 1.4404/TYPE 316 L

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: / Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):

Kaltband 1.4404/TYPE 316 L nach DIN EN 10 088 Teil 4 /
cold-rolled strip 1.4404/TYPE 316 L according to DIN EN 10 088 Part 4
Ident.-No.: 1000631834

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: / Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonized technical specification as foreseen by the manufacturer:

Bauprodukt zur Verwendung in Stahlbauwerken, Metall-/Betonverbundbauwerken, Hochbauten und
Ingenieurbauwerken / Construction product for use in steel structures, metall/concrete
composite structures, buildings and engineering structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: / Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

Outokumpu Nirosta GmbH
Oberschlesienstr. 16
47807 Krefeld, Germany
Tel.: + 49 (0) 2151 83-01
Fax: + 49 (0) 2151 83-2022

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: / Name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

- nicht benannt -
- not assigned -

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: / System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: / In case of the Declaration of Performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

Die notifizierte Stelle MPA NRW Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 0432-CPR-00052-1**

Notified factory production control certification body MPA NRW No.0432 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control according to System 2+ and issued the following:

**Certificate of conformity of the factory production control
No. 0432-CPR-00052-1**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: / In case of the Declaration of Performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

**- nicht zutreffend -
-not applicable -**

9. Erklärte Leistung: / Declared performance:

Wesentliches Merkmal ¹ / Essential characteristic ²	Leistung / Performance									
	Mechanische Eigenschaften (Querproben) bei RT nach EN 10 088-4/ Mechanical properties (transverse test specimen) at RT according to EN 10 088-4	Dickenbereich/ Thickness range		Streckgrenze Rp0,2/ Yield strength Rp0,2			Zugfestigkeit Rm/ Tensile strength Rm		Bruchdehnung A80/ Fracture elongation A80	
Kaltband 1,000 mm/ cold-rolled strip 1,000 mm		> = 260 MPa			550-670 MPa		> = 48%			
Chemische Zusammensetzung (in Gewichts-%)/ Chemical composition (Mass-%)		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
	min	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	16,5000	2,0000	10,0000	0,0000
	max	0,0300	1,0000	2,0000	0,0450	0,0150	18,5000	2,5000	13,0000	0,1100

¹Für weitere Eigenschaften siehe DIN EN 10 088 Teil 4/

²For further properties please see DIN EN 10 088 Part 4

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4./The performance of the product identified in Points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in Point 9. This Declaration of Performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in Point 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:/Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Ulrich Wansart

(Abnahmebeauftragter)/(Inspector)

(Name und Funktion)/(Name and position)



Krefeld, 03.01.2017

(Ort und Datum der Ausstellung)/(Place and date of issue)

(Unterschrift)/(Signature)

35667 Dillenburg PF 1751 MCB NEDERLAND B.V. J. F. KENNEDYLAAN 59 5555 XC VALKENSWAARD NIEDERLANDE	Besteller/Empfänger / Customer/Consignee / Acheteur/Destinataire MCB NEDERLAND B.V., VALKENSWAARD Kundenbestellnr. / Customer's order number / Numéro de la commande du client 4500298828 Werksauftragsnr./ Manufacturer's works order no/ N° de la commande de l'usine productrice 900493832 / 001 Lieferanzeige Nr. / Delivery Note No. / Avis d'expédition N°. 87850143 / 010 Erzeugnis / Product / Produit BAND/COIL/ROULEAU
---	--

Lieferbedingungen / Terms of delivery / Conditions de livraison EN 10088-2 EN 10088-4 EN 10028-7 AD 2000 W2 Richtlinie 2014/68/EU AD 2000 W10 ASTM A 240/A 240M ASME SA 240/SA 240M Sec.II Part A Ed.2015 ASTM A 480/A 480M ASME SA 480/SA 480M Sec.II Part A Ed.2015	Stahlsorte und Gütegruppe / Steel grade and quality / Nuance de l'acier NIROSTA 1.4307 / 1.4301 TYPE 304 L / 304
--	--

Kundenmaterial-Nr. Customer's material number N° de matière du client	Maße des Erzeugnisses (Dicke / Breite / Länge) Product dimensions (Thickness / Width / Length) Dimensions du produit (Epaisseur / Largeur / longueur)	Herstellart Steelmaking proc. Mode d'elabor.	Ausführung Finish Finis
	0,8 mm x 1250,0 mm	AOD	III_{dm} / 2M

Paket-Nr. Packing-No. N° Palette	Stückzahl No of pieces N° de pièces	Ist-Gewicht Actual weight Masse effective	Ident.-Nr. Erzeugnis Ident.-No of product Ident.-N° du produit	Schmelzennr. Cast number Id. de la coulée	Proben-Id. Sample Id. Empl.du prélèvement	Proben-Id. Sample Id. Empl.du prélèvement
5645159	1	10105 KG	465019	316634	1003282444	1003282445
	1	10105 KG				

Schmelze / Cast-No./ Coulée N°	Chemische Zusammensetzung / Chemical composition/ Composition chimique								
	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Cr	% Ni	% N	
316634	0,022	0,33	1,30	0,036	0,0010	18,37	8,09	0,067	

Prüflot/Inspection lot Lot de contrôle Proben-Id./-Lage Sample Id./-Position Ident./empl.du prélèvement	QUER								
	Rp0,2%	Rp1%	Rm	A80	A2"	HV	HRB		
	MPa	MPa	MPa	%	%	HV	HRB		
1003282444	277	312	619	60,5	60,5	178	80,0		
1003282445	254	285	611	59,1	59,1	175	80,0		

Beständig gegen interkrist. Korros./Resistant to intercryst. corros./Resistant à la corros. Intercrist.: EN ISO 3651-2 I.O.

Maße-Oberfläche/Dimensions-Surface/Dimensions-Surface: I.O.

Verwechslungsprüfung (Spektralanalyse)/Test of identity (spectrum analysis)/Contrôle d'identification (analyse spectrale): I.O.

WAERMEBEHANDLUNG : 1050 GRAD C / LUFT

TRAITEMENT THERMIQUE : 1050 GRADE C / AIR

HEAT - TREATMENT : 1050 DEGREE C / AIR

Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document / Auteur du document Outokumpu Nirosta GmbH Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt Werk Dillenburg Abnahmebeauftragter/ Inspector/ Expert Jens Lewandowski Tel.: + 49 (2771) 390-315 Certificates.Nirosta@outokumpu.com	Stempel des (der) Abnahmebeauftragten Receiving agent's stamp Poinçon de l'agent réceptionnaire 	 Datum der Ausstellung und Bestätigung Date of issue and validation date d'emission et validation 03.01.2017 0432-CPR-00052-1
--	---	---

Die Lieferung entspricht der Bestellung
 The delivery meets the order agreement
 La livraison correspond à la commande

**LEISTUNGSERKLÄRUNG / DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP)
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 / according to EU Regulation 305/2011, Annex III**

für das Produkt / for the product

"Flacherzeugnis aus korrosionsbeständigem Stahl in der Erzeugnisform Kaltband" /
"Semi-finished flat product of corrosion resisting steel in the form of cold-rolled strip"

No. 1000631836

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: / Unique identification code of the product type:

**RSH-Flacherzeugnis Kaltband der Legierung 1.4307/TYPE 304 L / 304 /
Stainless, acid and heat-resistant cold-rolled flat product of the alloy 1.4307/TYPE 304 L / 304**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: / Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):

**Kaltband 1.4307/TYPE 304 L / 304 nach DIN EN 10 088 Teil 4 /
cold-rolled strip 1.4307/TYPE 304 L / 304 according to DIN EN 10 088 Part 4
Ident.-No.: 1000631836**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: / Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonized technical specification as foreseen by the manufacturer:

**Bauprodukt zur Verwendung in Stahlbauwerken, Metall-/Betonverbundbauwerken, Hochbauten und
Ingenieurbauwerken / Construction product for use in steel structures, metall/concrete
composite structures, buildings and engineering structures**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: / Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

**Outokumpu Nirosta GmbH
Oberschlesienstr. 16
47807 Krefeld, Germany
Tel.: + 49 (0) 2151 83-01
Fax: + 49 (0) 2151 83-2022**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: / Name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

**- nicht benannt -
- not assigned -**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: / System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: / In case of the Declaration of Performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

Die notifizierte Stelle MPA NRW Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 0432-CPR-00052-1**

Notified factory production control certification body MPA NRW No.0432 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control according to System 2+ and issued the following:

**Certificate of conformity of the factory production control
No. 0432-CPR-00052-1**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: / In case of the Declaration of Performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

**- nicht zutreffend -
-not applicable -**

9. Erklärte Leistung: / Declared performance:

Wesentliches Merkmal ¹ / Essential characteristic ²	Leistung / Performance									
	Mechanische Eigenschaften (Querproben) bei RT nach EN 10 088-4/ Mechanical properties (transverse test specimen) at RT according to EN 10 088-4	Dickenbereich/ Thickness range		Streckgrenze Rp0,2/ Yield strength Rp0,2			Zugfestigkeit Rm/ Tensile strength Rm		Bruchdehnung A80/ Fracture elongation A80	
Kaltband 0,800 mm/ cold-rolled strip 0,800 mm		> = 235 MPa			570-690 MPa		> = 45%			
Chemische Zusammensetzung (in Gewichts-%)/ Chemical composition (Mass-%)		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
	min	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	17,5000		8,0000	0,0000
	max	0,0300	1,0000	2,0000	0,0450	0,0150	19,5000		10,0000	0,1100

¹Für weitere Eigenschaften siehe DIN EN 10 088 Teil 4/

²For further properties please see DIN EN 10 088 Part 4

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4./The performance of the product identified in Points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in Point 9. This Declaration of Performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in Point 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:/Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Ulrich Wansart

(Abnahmebeauftragter)/(Inspector)

(Name und Funktion)/(Name and position)



Krefeld, 03.01.2017

(Ort und Datum der Ausstellung)/(Place and date of issue)

(Unterschrift)/(Signature)



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RECEPTION

nach / according to / suivant
EN 10204-3.1

1000628989 /

Seite / Page / Page:

1 / 1

Oberschlesienstrasse 16, 47807 Krefeld MCB NEDERLAND BV JOHN F. KENNEDYLAAN 59 5555 XC VALKENSWAARD NIEDERLANDE	Besteller/Empfänger / Customer/Consignee / Acheteur/Destinataire MCB NEDERLAND BV, VALKENSWAARD
	Kundenbestellnr. / Customer's order number / Numéro de la commande du client 4500282084
	Werksauftragsnr./ Manufacturer's works order no/ N° de la commande de l'usine productrice 900491236 / 004
	Lieferanzeige Nr. / Delivery Note No. / Avis d'expédition N°. 87846122 / 010
	Erzeugnis / Product / Produit BAND/COIL/ROULEAU

Lieferbedingungen / Terms of delivery / Conditions de livraison EN 10088-2 EN 10088-4 ASTM A 240/A 240M ASME SA 240/SA 240M Sec.II Part A Ed.2015 ASTM A 480/A 480M ASME SA 480/SA 480M Sec.II Part A Ed.2015 NACE STANDARD MR0103 NACE STANDARD MR0175	Stahlsorte und Gütegruppe / Steel grade and quality / Nuance de l'acier NIROSTA 4016 / 1.4016 TYPE 430
---	--

Kundenmaterial-Nr. Customer's material number N° de matière du client	Maße des Erzeugnisses (Dicke / Breite / Länge) Product dimensions (Thickness / Width / Length) Dimensions du produit (Epaisseur / Largeur / longueur)	Hersteller Steelmaking proc. Mode d'elabor.	Ausführung Finish Fin
2510-0025-1501500	1,5 mm x 1500,0 mm	AOD	IIIId / 2R

Paket-Nr. Packing-No. N° Palette	Stückzahl No of pieces N° de pièces	Ist-Gewicht Actual weight Masse effective	Ident.-Nr. Erzeugnis Ident.-No of product Ident.-N° du produit	Schmelzennr. Cast number Id. de la coulée	Proben-Id. Sample Id. Empl.du prélèvement	Proben-Id. Sample Id. Empl.du prélèvement
9009986	1	21940 KG	222382	316166	1003275103	1003275104
	1	21940 KG				

Schmelze / Cast-No./ Coulée N°	Chemische Zusammensetzung / Chemical composition/ Composition chimique								
	% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Cr	% Ni	% N	
316166	0,040	0,36	0,51	0,020	0,0010	16,10	0,20	0,037	

Prüflos/Inspection lot Lot de contrôle Proben-Id./-Lage Sample Id./-Position Ident./empl.du prélèvement	QUER							
	Rp0,2%	Rp1%	Rm	A80	A2"	HV	HRB	
	MPa	MPa	MPa	%	%	HV	HRB	
1003275103	369	390	493	30,3	30,3	151	77,0	
1003275104	366	388	490	28,6	28,6	150	77,0	

Beständig gegen interkrist. Korros./Resistant to intercryst. corros./Resistant à la corros. Inter crist.: EN ISO 3651-2 I.O.

Maße-Oberfläche/Dimensions-Surface/Dimensions-Surface: I.O.

Verwechslungsprüfung (Spektralanalyse)/Test of identity (spectrum analysis)/Contrôle d'identification (analyse spectrale): I.O.

WAERMEBEHANDLUNG : 820 GRAD C / LUFT

TRAITEMENT THERMIQUE : 820 GRADE C / AIR

HEAT - TREATMENT : 820 DEGREE C / AIR

HRC< 21

Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document / Auteur du document Outokumpu Nirossta GmbH Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt Werk Krefeld Die Lieferung entspricht der Bestellung The delivery meets the order agreement La livraison correspond à la commande	 Abnahmebeauftragter/ Inspector/ Expert Ulrich Wansart Tel.:+ 49-2151-83-3142 Fax:+ 49-2151-83-4106 Certificates.Nirossta@outokumpu.com	Stempel des (der) Abnahmebeauftragten Receiving agent's stamp Poinçon de l'agent réceptionnaire Datum der Ausstellung und Bestätigung Date of issue and validation date d'emission et validation 30.11.2016	 0432-CPR-00052-1
--	--	---	--------------------------

LEISTUNGSERKLÄRUNG / DECLARATION OF PERFORMANCE (DoP)
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 / according to EU Regulation 305/2011, Annex III

für das Produkt / for the product

"Flacherzeugnis aus korrosionsbeständigem Stahl in der Erzeugnisform Kaltband" /
"Semi-finished flat product of corrosion resisting steel in the form of cold-rolled strip"

No. 1000628989

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: / Unique identification code of the product type:

RSH-Flacherzeugnis Kaltband der Legierung 1.4016/TYPE 430 /
Stainless, acid and heat-resistant cold-rolled flat product of the alloy 1.4016/TYPE 430

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: / Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):

Kaltband 1.4016/TYPE 430 nach DIN EN 10 088 Teil 4 /
cold-rolled strip 1.4016/TYPE 430 according to DIN EN 10 088 Part 4
Ident.-No.: 1000628989

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: / Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonized technical specification as foreseen by the manufacturer:

Bauprodukt zur Verwendung in Stahlbauwerken, Metall-/Betonverbundbauwerken, Hochbauten und
Ingenieurbauwerken / Construction product for use in steel structures, metall/concrete
composite structures, buildings and engineering structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: / Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

Outokumpu Nirosta GmbH
Oberschlesienstr. 16
47807 Krefeld, Germany
Tel.: + 49 (0) 2151 83-01
Fax: + 49 (0) 2151 83-2022

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: / Name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

- nicht benannt -
- not assigned -

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: / System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: / In case of the Declaration of Performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

Die notifizierte Stelle MPA NRW Nr. 0432 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 0432-CPR-00052-1**

Notified factory production control certification body MPA NRW No.0432 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control according to System 2+ and issued the following:

**Certificate of conformity of the factory production control
No. 0432-CPR-00052-1**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: / In case of the Declaration of Performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

**- nicht zutreffend -
-not applicable -**

9. Erklärte Leistung: / Declared performance:

Wesentliches Merkmal ¹ / Essential characteristic ²	Leistung / Performance									
Mechanische Eigenschaften (Querproben) bei RT nach EN 10 088-4/ Mechanical properties (transverse test specimen) at RT according to EN 10 088-4	Dickenbereich/ Thickness range		Streckgrenze Rp0,2/ Yield strength Rp0,2			Zugfestigkeit Rm/ Tensile strength Rm		Bruchdehnung A80/ Fracture elongation A80		
	Kaltband 1,500 mm/ cold-rolled strip 1,500 mm		> = 280 MPa			450-590 MPa		> = 22%		
Chemische Zusammensetzung (in Gewichts-%)/ Chemical composition (Mass-%)		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
	min	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	16,0000			
	max	0,0800	1,0000	1,0000	0,0400	0,0150	18,0000			

¹Für weitere Eigenschaften siehe DIN EN 10 088 Teil 4/

²For further properties please see DIN EN 10 088 Part 4

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4./The performance of the product identified in Points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in Point 9. This Declaration of Performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in Point 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:/Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Ulrich Wansart

(Abnahmebeauftragter)/(Inspector)

(Name und Funktion)/(Name and position)



Krefeld, 30.11.2016

(Ort und Datum der Ausstellung)/(Place and date of issue)

(Unterschrift)/(Signature)